

プレス・板金ファクトリー通信 Vol.37

プレ板コラム



新年あけましておめでとうございます。今年初めてのコラムが私で良いのか分かりませんが、3回目の登場となりましたプレス係の田沢です。

みなさま年末年始いかがお過ごしでしたでしょうか？

私は例年通り年始に家族と共に初詣に行っていました。年の初めに神社でお参りをし、身を清め最後におみくじでその年の運気を占う。すばらしい日本の風習です。

そんないつもと変わらない年始だったのですが、今年はおみくじの結果が・・・。

な・な・なんと「凶」を引きました。人生で初めてです。もう一回引こうかと思っただけですが、そこは大人なので我慢しました。そして、落ち込みました。

これまで私自身あまり気にしない方だったのですが、心配になり色々調べました。おみくじの凶は「一年間、身を引き締めて過ごせ」と言う現れだそうです。

つまり、凶は悪いものではないのです。・・・ん？待てよ。それだったらおみくじの結果は何でもいいじゃないのか？

まあ、細かいことは気にしないことです。何はともあれ安心しました。改めてこの一年間、健康に怪我のないように、また仕事面でも気を引き締めて行きたいです。

みなさまも新たな一年良い年でありますように。

そして、決して「凶」でも落ち込みませんように。そう、これくらいポジティブに・・・



人文字で「凶」をやってみました(笑)
2016年、前向きに行きましょう！
来年こそは「大吉」が引けますように(笑)

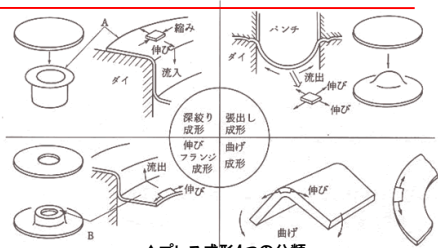
板金加工ノウハウ講座 ～プレス成形の基本講座～

◎ 板金加工のプレス成形といっても様々な分類があるのはご存じでしょうか。そこで今回は今さら人には聞けない、プレス成形の基本的な分類と解説を紹介していこうと思います。

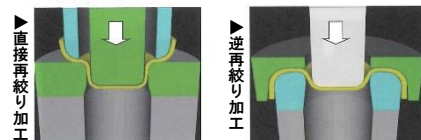
プレス成形の基本的な分類は右の図のように、4つに分類されます。その中で今回は深絞り成形について詳しくお伝えします。深絞り成形とは、素材に対して「パンチ」「ダイ」「しわ押え」等を用い、平らな板から継ぎ目のない容器型を成形するプレス加工の事です。

さらに深絞り加工は大きく分けて二つの加工があります。直接再絞り加工と逆再絞り加工です。前者の方は一方に曲げる一般的な深絞り加工です。後者の方は曲げ・曲げ戻し変形が一回で済み、1工程あたりの絞り比を大きく取れることから、複雑な加工ができます。

深絞り加工一つでも、金型の製作費はもとより、素材や成形の方法によって加工の単価が大きく変わることがあり、素材が安くても加工単価が高いこともあります。よって深絞り加工は改善や変更の余地が多いと言えます。



▲プレス成形4つの分類



▶直接再絞り加工

▶逆再絞り加工

今月のプレス・板金ファクトリー加工事例

◎ 日々の何気ない加工も少し視点を変えてみれば、工数削減やコストダウンにつながることは数多くあります。プレス・板金ファクトリーでは、日々の加工も決して「当たり前」と捉えず、日々チャレンジし、変化をしています！

様々な加工を可能とする設備を所有しています！

プレス・板金ファクトリーは新年を迎えて今年もお客様にコスト削減を提案していき、お客様に貢献したいと考えております。今回は様々な加工を紹介する中で、プレス・板金ファクトリーが使用している機械や設備についてご紹介していきたいと思います。

右の表が主な所有設備とその加工区分となります。一枚の鋼板に抜き・曲げ・成型・溶接などを施し、かたち造る。一連の板金加工を可能としています。また抜き加工1つ取ってもプレス、タレパン、レーザーによる加工が可能であり、製品の品質特性やコスト、数量などによって最適な加工機・加工方法を選択できます。

また、その他の加工区にも同様のことが言えるのです。プレス・板金ファクトリーの技術とノウハウを支える加工機。今回、表に記載できなかった設備もたくさんあります。

様々な加工機を駆使し、お客様にとって最高の工程設計と最高の技術・品質をご提供いたします。

設備名	主な加工区分
シャーリング	材料・素材の切断
プレス	抜き・曲げ・成型・カシメ加工
タレパン	抜き・成型加工
レーザー複合機	抜き加工
パンダー	曲げ加工
溶接機	CO2溶接・アルゴン溶接
スポット溶接機	スポット溶接
バリ取り機	バリ取り

▲主要設備と加工区分



プレス係「自主勉強会」の実施

◎ プレス係では新たな取り組みとして自部署での自主勉強会を実施し、個々のメンバーのスキルアップを図っております。

プレス加工の技術やノウハウは金型の設計に依存するところが多いと言えます。つまり、ワーカーは殆どプレス知識が無くとも加工を行うことができちゃいます。「プレス係なのにプレスのことを全く知らない」となり兼ねないのです。また、プレス係部署内の若手ワーカーから「もっとプレスのことが知りたい」という声がありました。そこで「自主勉強会」(全5回)を企画し実施しています。

- 第1回 プレス加工の分類
- 第2回 プレス金型の基礎
- 第3回 鋼板の特性
- 第4回 力、応力の定義
- 第5回 加工時のトラブル対策

現在は第1回のみの実施ですが、毎月定期的な勉強会を計画しスキルアップを図っております。さらに同業他社への見学会も予定しており、他社を見ることでプレス加工の知識習得はもとより、生産性の向上や作業環境の改善などの面も視野に入れ、レベルアップも図っております。



▲実際に使用しているテキスト



▲「自主勉強会」の様子

プレス・板金加工を通じて、お客様の利益を追求する
ニュースレター

プレス・板金ファクトリー通信



プレス板金

検索



<http://www.pressbankdn.com/>

発行元:株式会社 ニューテック

住所:群馬県伊勢崎市三室町4421-1

電話/FAX: 0270-62-2872 / 0270-63-1161

URL: <http://www.newtec-inc.co.jp/>